

## Технические характеристики многооборотных редукторов

Тип	Выходной крутящий момент	Передаточное число	Входной момент <sup>1)</sup>	Присоединение к арматуре	Коэффициент <sup>2)</sup>	Входной вал	Вес <sup>3)</sup>	
	Макс. [Нм]						Стандарт EN ISO 5210	Стандарт [Ø]
GHT 360.2	80 000	12:1	8 330	F40 (F48) <sup>4)</sup> (F60) <sup>4)6)</sup>	9,6	95	965	150 180 230

## Возможности комбинаций с многооборотными приводами

Редукторы	Фланец для присоединения привода		Допустимый вес привода	Соответствующий многооборотный привод AUMA для 100 % выходной момент	Выходная скорость GHT 360.2 в об/мин при скорости многооборотного привода для 50 Гц						
	EN ISO 5210	[кг]			Макс. [кг]	22	32	45	63	90	125
GHT 360.2	F30	29	260	SA 30.1	2	2,8	4	5,6	8	11 <sup>6)7)</sup>	16 <sup>6)7)</sup>
	F35	41	430	SA 35.1	2	2,8 <sup>7)</sup>	4 <sup>7)</sup>	5,6 <sup>6)7)</sup>	8 <sup>6)7)</sup>	–	–
	F40	53	530	SA 40.1	2	2,8 <sup>7)</sup>	4 <sup>6)7)</sup>	–	–	–	–

## Применение

Для автоматизированного управления задвижками и клапанами.

## Примечания к таблице

1) Входной крутящий момент	При максимальном выходном моменте
2) Коэффициент	Переводной коэффициент выходного крутящего момента во входной крутящий момент для определения типоразмера привода.
3) Вес редуктора	Указанный вес включает в себя редуктор без привода и без входного фланца.
4) Размеры фланца арматуры	Размеры в соответствии с EN ISO 5211
5) Многооборотный привод AUMA	Требуется учитывать максимальный выходной крутящий момент многооборотного привода.
6)	Под заказ
7)	Электропривод без самоблокировки

## Оборудование и функции

Режим работы	Режим Открыть-Закреть	Кратковременный режим S2 - 15 мин
Направление вращения	Стандарт:	RR = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала также по часовой стрелке.
	Опция:	LL = Движение входного вала по часовой стрелке приводит к повороту выходного вала против часовой стрелки.
Материал корпуса	Высокопрочный чугун (GJL-400-15)	
Самоблокировка	нет	
Входной вал	D = 95 мм: цилиндрический с призматической шпонкой согласно DIN 6885.1	
Присоединение к арматуре	Стандарт:	C: Кулачковая муфта
	Опции:	A: Резьбовая втулка F40/F48/F60
		B2: Вставная втулка F40/F48/F60 AF: Подпружиненная втулка F40/F48/F60

## Управление

Автоматический режим	От многооборотного электропривода, прямое соединение Фланцы для монтажа многооборотного привода (см. таблицу)
----------------------	--

## Условия эксплуатации

Температура окружающей среды	Стандарт:	от – 40 °C до +80 °C
	Опция:	от – 60 °C до +60 °C

В связи с появлением новых разработок в текст руководства могут вноситься изменения. С момента выпуска этого издания все предыдущие становятся недействительными.

## Технические характеристики многооборотных редукторов

Степень защиты в соответствии с EN 60529	IP 67		
Защита от коррозии	Стандарт:	KN	Подходит для установки на промышленных предприятиях, гидростанциях и электростанциях с низким уровнем загрязненности.
	Опции:	KS	Подходит для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях с низкой концентрацией загрязняющего вещества, а также в агрессивных средах с умеренной концентрацией загрязняющего вещества (например, очистные сооружения, химическая промышленность).
		KX	Предназначена для монтажа в экстремально агрессивных средах с высокой влажностью и высокой концентрацией загрязняющего вещества.
Лаковое покрытие	Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа		
Цвет	Стандарт:	Грунтовочное покрытие	
	Опции:	Серебристо-серый (аналогичная RAL 7037) другие цвета по индивидуальному заказу	
Срок службы	Режим Открыть-Закреть: Пуски (ОТКРЫТЬ – ЗАКРЫТЬ – ОТКРЫТЬ) с 30 оборотами на ход 5000 пусков		
Комплекующие	В каждом заказе:	4 рым-болта М36 для транспортировки	

## Дополнительная информация

Справочная документация	Чертеж многооборотного редуктора GHT 360.2 Инструкция по эксплуатации многооборотного редуктора GHT 360.2
-------------------------	--